

ボックスモーション
横型正ピロー

SX600N

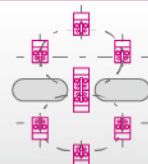
包装能力 (最大)
70袋/分

フィルム幅 (最大)
400 mm

包装可能寸法 (袋サイズ基準)

70mm
380mm
160mm

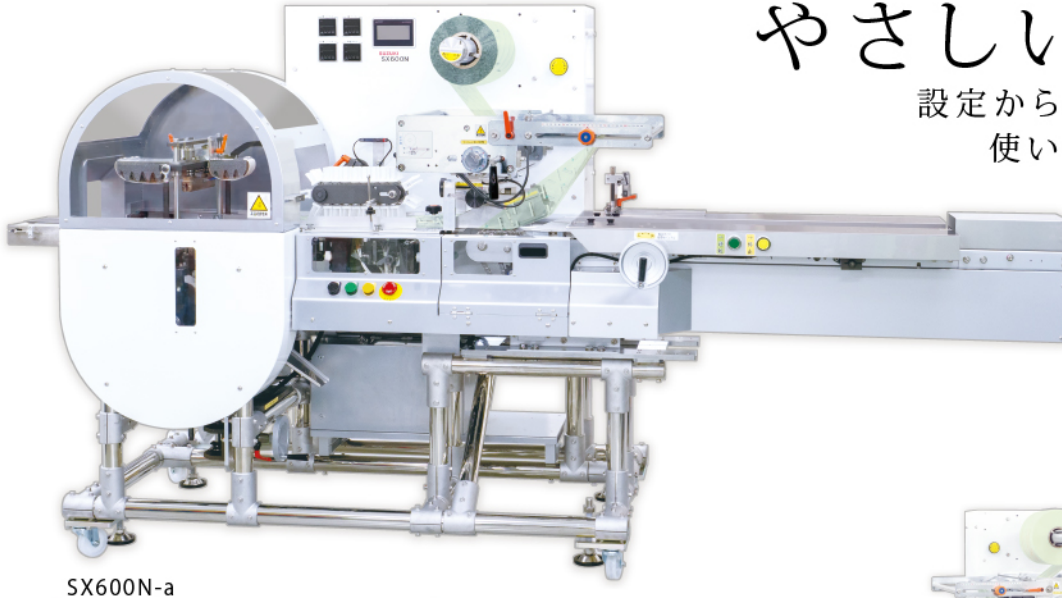
包装寸法はフィルムサイズに依存します。



ボックスモーション

やさしい包装

設定から包装終了まで
使いやすさを追求



SX600N-a



SX600N-v
搬送コンベヤ接続例

P. 5
正ピロー/ボックス
SX600N

主な仕様、オプション

SX600N-a	アタッチ式	ガイド・プレート 工具レス脱着	トップピース	フライト	サイドローラー
SX600N-v	ベルト式	コンベヤベルト 工具レス脱着	コンベヤガイド 工具レス脱着	サイドローラー	
機能	空袋防止 (製品待ち受け)	噴込防止 (連包排出)	対話型 包装設定	フィルム オートセンター	フィルム 残量検出
レジマーク センサー	透過型	反射型	切替式		
フォーマー	固定式	可変式			
センター シール目	線目	格子目	ベタ目		
エンド シール目	線目				
エンド カッター	ギザ刃	Yギザ刃	ストレート刃	Iノッチ	Vノッチ
エンド 周辺	エンドシーラー 高さ調整	脱気板	製品押え板	ガゼット (製品幅<120mm)	不着棒
その他	キャタピラー ブラシ	フィルム 針穴装置	ガス充填 (単流)		

接続可能オプション (社外品)

接続 オプション	各種 印字機	各種 検査機	各種 投入機	搬送コンベヤ (SX600N-v)
-------------	-----------	-----------	-----------	----------------------

表示の説明: カテゴリ 標準仕様 選択可能 選択不可 その他

※空袋防止機能、噴込防止機能は条件により使用できない場合があります。
※対話型包装設定はアイテム設定を補助する機能です。

包装能力	5~70袋/分 カットピッチ (袋長さ) 100~300mm の場合
フィルム速度	35m/分
フィルム幅	100mm~400mm
包装可能寸法 (袋サイズ基準)	幅 : 30mm~160mm 高さ : 70mm (最大) 長さ : 100mm~380mm
包装フィルム	ヒートシール可能フィルム ※CPP及びPE単体はご利用頂けません。 ※密封性が必要な包装ではフィルム材質にご注意下さい。
コンベヤ	SX600N-a : アタッチ式 標準コンベヤ長 : 1,000mm SX600N-v : ベルト式 ベルト幅 : 140mm ガイド開閉幅 : 40~160mm ※製品の特製により対応出来ない場合があります。
モーター	三相 200V ACサーボモーター×3基
電源	三相 200V 4.5KVA (仕様により異なる)
機械寸法	SX600N-a : L2,725mm W895mm × H1,445mm SX600N-v : L2,385mm W895mm × H1,445mm
機械重量 (標準仕様の場合)	SX600N-a : 520Kg SX600N-v : 550Kg

※製品仕様 (外觀などを含む) は予告なく変更となる場合がございます。

オペレーター様向けソリューション

毎日使う人の事を一番に考えて、 分かりやすく、使いやすい包装をご提案します。

1. 「対話式」による簡単アイテム設定

包装アイテム設定では「対話式」の簡易設定機能を搭載しました。対話式とは「袋の長さは?」「包装速度は?」等と包装機の質問に答えていく設定方式です。初めてのオペレーターでも安心です。



2. 直感的に分かりやすい「図解表示」

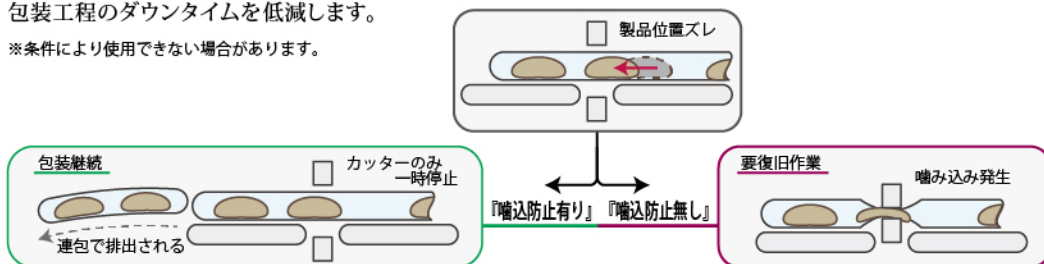
これまでは「絵柄を前に調整したい。」と思えば「プラス何ミリ」と設定していました。当たり前の事のように、直感的・視覚的に分かりやすいものではありません。そこで図解表示を多用し、見て分かりやすい設定画面にしました。



3. 包装工程の負担を減らす「^{カットレス}噛込防止機能」

丁寧に作業をしていても製品位置ズレ等の可能性はゼロではありません。そんな時は包装機が自動で位置ズレを検出しエンドカッターのみを一時停止、連包で排出します。噛み込みによる清掃や復旧の負担を減らし、包装工程のダウンタイムを低減します。

※条件により使用できない場合があります。



経営者様向けソリューション

限られた設置や搬入経路の課題に柔軟に対応。 運転中のムダも削減できます。

1. 「アタッチ式」「ベルト式」で様々な製品に対応

製品を供給するコンベヤを「アタッチ式」と「ベルト式」の2タイプをご用意しました。製品特製や製造ラインとの連結など、お客様のニーズに合わせてご選択頂けます。



2. 包装工程のムダを削減する「^{バックレス}空袋防止機能」

製造工程の都合によりコンベヤの製品供給が安定しない事があります。そんな時も供給コンベヤだけは稼働し続け製品受入を行い、包装機本体は包装品が供給されるまで自動的に待機状態へ。空袋防止機能は空袋を抑制し、経費のムダを削減します。

※条件により使用できない場合があります。

3. 設置、搬入の課題を解決する「コンパクト」な設備

横型正ピロー包装機の中でもトップクラスにコンパクトな包装機に仕上げました。分解搬入にも対応し、これまで横型ピロー包装機の導入を諦めていたお客様にも導入の可能性が広がります。店舗のバックヤード等にも豊富な導入実績がある弊社へご相談ください。