

横型正ピロー
スイングモーション

SX303N

包装性能と投資の ベストバランス

P. 3

SX303N
正ピロー／ボックス



主な仕様

ストレート
カッター刃

固定式
フォーマー

高さ調整
エンドシーラー

線目
センターシール
エンドシール

透過型
レジマーク
センサー

主なオプション

ギザ
カッター刃

可変式
フォーマー

トップピース
コンベヤ

フライト
コンベヤ

小袋ガイド
コンベヤ

停留装置
コンベヤ

残量検出
フィルム

格子目
センターシール
エンドシール

ベタ目
センターシール

反射型
レジマーク
センサー

サーマル
プリンタ

ホットロール
プリンタ

印字検査

包装能力	5~60袋/分	包装フィルム	ヒートシール可能フィルム OPラミ、ポリセロ、和紙ポリ、アルミ蒸着など ※CPP及びPE単体はご利用頂けません。
フィルム速度 (最大)	20m/分	モーター	三相 200V ACサーボモーター×3基
フィルム幅	100mm~380mm	電源	三相 200V 2.4KVA (最大)
包装可能寸法 (幅)	30mm~160mm	機械寸法	L2,850mm × W830mm × H1,330mm
包装可能寸法 (高さ)	60mm (最大)	機械重量	270Kg (標準仕様供給コンベヤ含む)
包装可能寸法 (長さ)	100mm~400mm		

※製品仕様 (外観などを含む) は予告なく変更となる場合がございます。予めご了承下さい。

主な特徴

小回りが利く包装機とは？ 設置場所を選ばない柔軟性も重要です。

「全長5mなんて大型の機械が入るスペースはない、本体重量1トンと聞いて驚いた。」というお話を伺います。包装機のご検討において「設置場所の条件」も大事な項目と考えます。

SX303Nの【パイプフレーム構造】は厚みのあるステンレスパイプを使用し高い剛性と軽量化を両立。**全長約2.8m、本体重量270kg**というコンパクトなボックスモーションを実現しました。

「使い勝手」=小さい作業の省力化。 使う人の立場にたった改善。

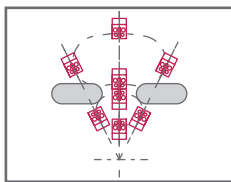
例えば「気がつかないうちに製品カスが溜まっていた。」「段取り替えの時、製品投入位置の調整を忘れてしまった。」など、うっかりミスは起ります。手包装も機械包装もそれぞれ注意すべきポイントがあります。

SX303Nは【3サーボ】で**段取り替えの手間を削減**。【クリアスルーデザイン】の採用で本体内の**製品カスの溜め込みも軽減**、日常作業の省力化に貢献します。

「コスパの良い」ボックスモーションは、 お客様のニーズから生まれました。

「早い、キレイ、横ピロー包装に興味はある。でもボックスモーションなんて高級すぎてとても…」そんなお客様の声に真正面から挑みました。

SX303N独自の【スイングモーション】はボックスモーションの持つ良さを取り込みながら**性能と初期投資のバランス**を重視、高いコスパ=コストパフォーマンスを發揮いたします。



≫スイングモーション

ボックスモーションの動作をもっとシンプルな構造に改良。ロータリータイプに比べ低温で長時間の熱供給が可能で、シール性能向上に貢献しています。



≫パイプフレーム構造

弊社独自のパイプフレームで作るフレームシステムです。厚みのあるステンレスパイプで剛性も高く、錆び・腐食の心配も軽減します。また本体重量の軽量化にも貢献しています。



≫3サーボモーター搭載

3つのサーボモーターを搭載し、コンベヤ、センターシーラー、エンドシーラーを独自に制御。プログラムで呼び出すだけの簡単設定で余計な手間を省きます。



≫フライト・トップピース

正ピローのコンベヤ上で製品搬送の補助をする為のオプションです。【フライト】はパンや洋菓子などのコンベヤに接触する面が柔らかい製品の包装に使用します。



≫固定/可変フォーマー

ロールフィルムを筒状に成型する部分です。包装する製品数が少ない場合には固定フォーマーを、製品数が多い場合には可変フォーマーが便利です。



≫各種オプション

印字機、印字検査機、小袋投入機、ガス置換を始め、お客様の包装ニーズに合わせて様々なオプションをご用意しております。詳しくは販売員にお問い合わせ下さい。

※写真はイメージです。