

横型正ピロー
ボックスモーション

SP-153BXU

期待に応える包装

幅広い対応力、ボックスモーションの上位モデル



P. 5

SP-153BXU
正ピロー／ボックス

主な仕様

ストレート
カッター刃

固定式
フォーマー

高さ調整
エンドシーラー

線目
センターシール
エンドシール

透過型
レジマーク
センサー

主なオプション

ギザ
カッター刃

可変式
フォーマー

トップピース
コンベヤ

フライト
コンベヤ

小袋ガイド
コンベヤ

停留装置
コンベヤ

残量検出
フィルム

格子目
センターシール
エンドシール

ベタ目
センターシール

反射型
レジマーク
センサー

サーマル
プリンタ

ホットロール
プリンタ

印字検査

220mm
エンドシール
ブラケット

包装能力	10～90袋/分	包装フィルム	ヒートシール可能フィルム OPラミ、ポリセロ、和紙ポリ、アルミ蒸着など ※CPP及びPE単体はご利用頂けません。
フィルム速度 (最大)	21m/分	モーター	200V 200W サーボモーター ×1基 200V 200W 三相4Pモーター ×1基
フィルム幅	100mm～530mm	電源	三相 200V 3.2KVA (最大)
包装可能寸法 (幅)	30mm～180mm	機械寸法	L3,140mm × W1,000mm × H1,490mm
包装可能寸法 (高さ)	80mm (最大)	機械重量	600Kg (標準仕様供給コンベヤ含む)
包装可能寸法 (長さ)	100mm～300mm		

※製品仕様 (外観などを含む) は予告なく変更となる場合がございます。予めご了承下さい。

株式会社鈴木製作所
WEB配信用

主な特徴

タイトな包装、幅広フィルムへの対応。 期待に応えるボックスモーションの上位モデル

出来るだけ袋の長さを短くしたい、ガゼット(折り込み)をつけて包装したい等、お客様からお寄せ頂くご意見に対応した上位モデルです。ボックスモーションのエンドシーラーの動きを活かし、ロータリーモーションよりも**タイトな包装を実現**しています。

袋内の空気を押し出す脱気が良好な事や、**フィルム幅530mm**に対応するのも大きな魅力です。

ボックスモーションの利点を活かした より美しく、確かなシール性。

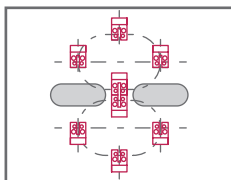
ボックスモーションの最大の特徴はエンドシーラーの動きです。長方形を描くようなエンドシーラーの動きはロータリーモーションに比べて**より低温で長時間の熱供給**を可能にします。これにより**高いシール性とより美しい仕上が**りを実現します。

受け刃のないカッター構造を採用し、カッター調整や刃先の摩滅等のメンテナンスを軽減しています。

前後ラインへの接続にも柔軟に対応。 切り離しコンベヤ等のソリューションをご用意。

前後ラインとの連携は**生産ライン全体の自動化、省力化**には欠かせないキーワードです。標準のアタッチメントタイプ投入コンベヤの他にも、アタッチレスコンベヤや切り離しシステム等、お客様のご要望に応じて最適な解決策・ソリューションをご提案いたします。

前段・後段のコンベヤライン等についてもお気軽にお問い合わせ下さい。



≫ボックスモーション

長方形に近い軌道から名付けられた「ボックスモーション」最大の利点はエンドシーラーでフィルムを挟み込む時間の長さ。ロータリーより低温で十分な熱供給が可能です。



≫フライト・トップピース

正ピローのコンベヤ上で製品搬送の補助をする為のオプションです。【フライト】はパンや洋菓子などのコンベヤに接触する面が柔らかい製品の包装に使用します。



≫10.4インチタッチパネル

明るく視認性の高い10.4インチカラータッチパネル液晶を採用。5グループ・各グループ10項目のアイテム管理でわかりやすくミスの少ないオペレーションを実現します。



≫固定/可変フォーマー

ロールフィルムを筒状に成型する部分です。包装する製品数が少ない場合には固定フォーマーを、製品数が多い場合には可変フォーマーが便利です。



≫ガゼット、幅広対応

最大530mm幅のフィルムに対応するSP-153BXUでは、ガゼット装置を使用する事でエンドシールを内側に折り込んで包装。仕上がりがスマートになります。



≫各種オプション

印字機、印字検査機、小袋投入機、ガス置換を始め、お客様の包装ニーズに合わせて様々なオプションをご用意しております。詳しくは販売員にお問い合わせ下さい。

※写真はイメージです。